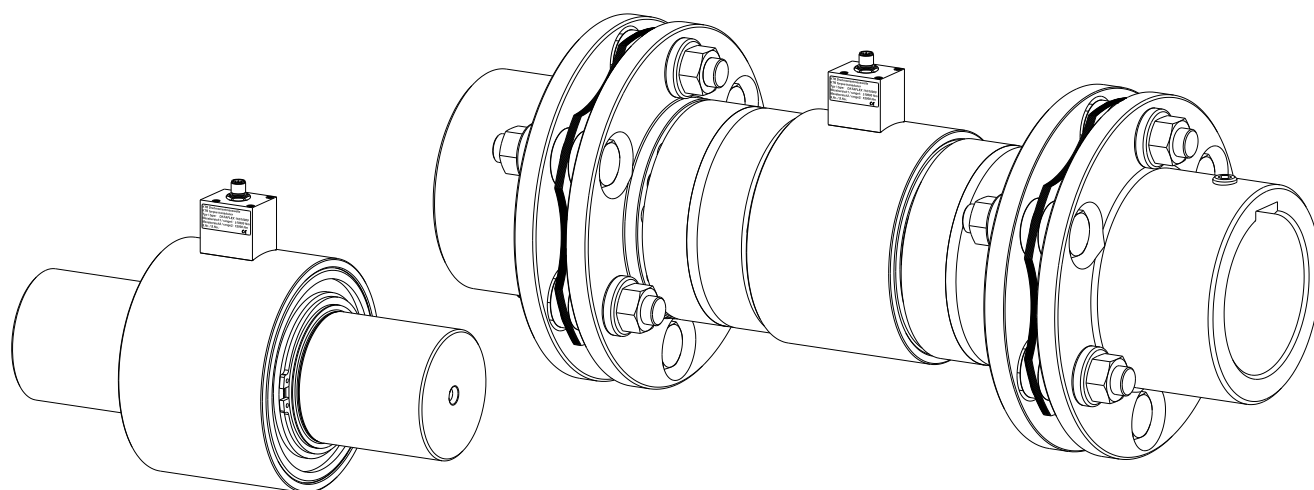


# DATAFLEX®

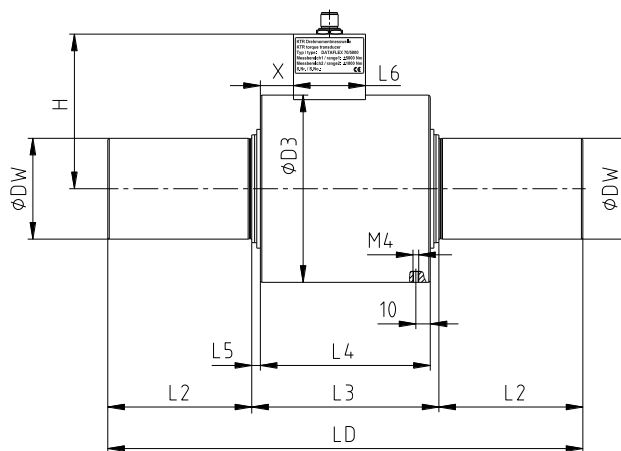
Momentomierz typ 110/...



**DATAFLEX®** jest bezobsługowym, dwuzakresowym miernikiem momentu obrotowego, umożliwiającym również jedzakresowy pomiar prędkości obrotowej. W zestawieniu z całostalowym sprzęgłem płytkowym **RADEX®-N** tworzy on skrętnie sztywny, dwukardanowy zespół pomiarowy.

**Spis treści**

<b>1</b>	<b>Dane techniczne</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Wskazówki</b>	<b>5</b>
2.1	Wskazówki ogólne	5
2.2	Oznaczenia dotyczące bezpieczeństwa	5
2.3	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	5
2.4	Właściwe użytkowanie	6
2.5	Odniesienie do Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE	6
<b>3</b>	<b>Przechowywanie, transport i opakowanie</b>	<b>6</b>
3.1	Przechowywanie	6
3.2	Transport i opakowanie	6
<b>4</b>	<b>Montaż</b>	<b>7</b>
4.1	Elementy momentomierza DATAFLEX®	7
4.2	Wskazówki dotyczące rozwiertu	8
4.3	Odchyłki - ustawienie pozycji momentomierza	8
4.4	Montaż piast	9
4.5	Montaż sprzęgieł RADEX®-N 135 na wałach momentomierza DATAFLEX®	10
4.5.1	Montaż piast zaciskowych RADEX®-N 135 (element 4)	10
4.5.2	Montaż piast kołnierzowych RADEX®-N 135 (element 2)	10
4.5.3	Montaż lamin RADEX®-N 135	11
4.5.4	Momenty dokręcania śrub RADEX®-N 135	12
4.5.5	RADEX®-N 135 - wskazówki montażowe	12
4.6	Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 na wałach momentomierza DATAFLEX®	13
4.6.1	Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 - piasta kołnierzowa z pierścieniem CLAMPEX® (element 5)	13
4.6.2	Montaż piast kołnierzowych RADEX®-N 156 (element 2)	14
4.6.3	Montaż lamin RADEX®-N 156	15
4.6.4	Montaż/demontaż lamin RADEX®-N 156	16
4.6.5	Momenty dokręcania śrub zestawów lamin	16
4.6.6	RADEX®-N 156 - wskazówki montażowe	17
4.7	Uwagi montażowe dotyczące momentomierza DATAFLEX®	17
4.8	Opis techniczny	18
<b>5</b>	<b>Funkcje specjalne</b>	<b>23</b>
5.1	Test czujnika	23
5.2	Przełączenie zakresu pomiarowego	24
5.3	Automatyczne ustawienie zera (patrz rysunek 31)	24
5.4	ręczne ustawienie zera	24
<b>6</b>	<b>Utylizacja</b>	<b>25</b>
<b>7</b>	<b>Konserwacja i serwis</b>	<b>25</b>
<b>8</b>	<b>Serwis, adresy biur obsługi klienta</b>	<b>26</b>
<b>9</b>	<b>Deklaracje zgodności</b>	<b>27</b>
9.1	Deklaracja Zgodności UE	27
9.2	Deklaracja zgodności UK	28


**1 Dane techniczne**
**momentomierz DATAFLEX®**


rysunek 1: Momentomierz DATAFLEX®

**Tabela 1: wymiary**

DATAFLEX® typ	wymiary [mm]									
	DW	D3	LD	L2	L3	L4	L5	L6	H	X
110/10000	110	196	393	120	153	138	7,5	50	141,4	34
110/20000										

**Tabela 2: dane techniczne**

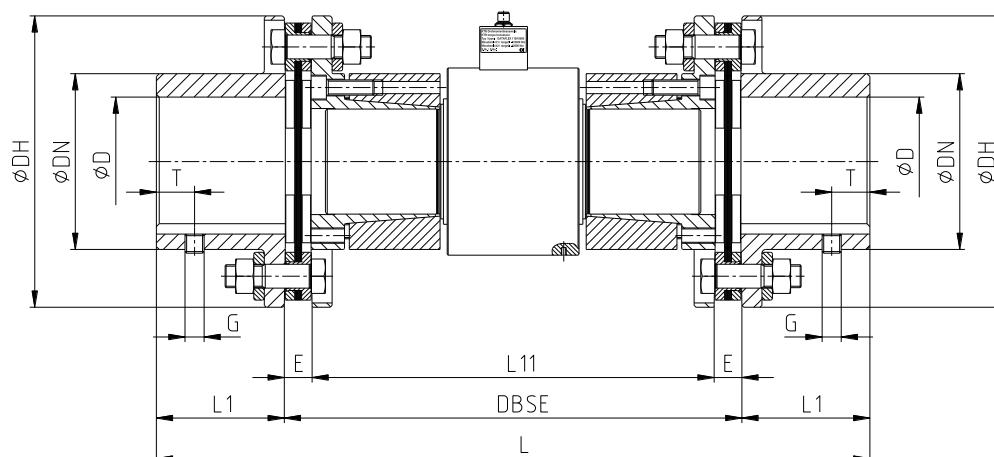
rozmiar DATAFLEX®	110/10000	110/20000
<b>dane elektryczne</b>		
Zakres pomiarowy 1 - moment znamionowy $T_{KN}$ [Nm]	-10000 ... +10000 Nm	-20000 ... +20000 Nm
Zakres pomiarowy 2 - moment znamionowy $T_{KN2}$ [Nm]	-2000 ... +2000 Nm	-10000 ... +10000 Nm
częstotliwość pomiarów [kHz] (-3dB)	2	
błąd liniowości z uwzględn. histerezy [%] <sup>1)</sup>	< 0,1 (< 0,2 <sup>2)</sup> )	
wpływ temperatury [%/10K]	0,05	
zakres temperatur pracy [°C]	0 - 55	
napięcie zasilania [V] DC	24 ± 4	
maksymalny pobór prądu [mA]	100	
<b>sygnał wyjściowy dla momentu obrotowego</b>		
napięcie wyjściowe [V]	-10 ... +10	
<b>sygnał wyjściowy dla prędkości <sup>3)</sup></b>		
liczba impulsów / obrót	2x 720	
amplituda [V]	24/5V	
wyjście napięciowe [V]	0 - 10	
podziałka wyjścia napięciowego	mikroprzełącznik: 16 nastaw	
niedokładność wyjścia napięciowego DC [%] <sup>4)</sup>	± 0,2	
sygnał kierunku [V]	24/5V	
<b>dane mechaniczne</b>		
maksymalne obciążenie statyczne $T_{Kmax.}$ <sup>1)</sup> [%]	150	
moment niszczący $T_{K niszc.}$ <sup>1)</sup> [%]	300	
maksymalny moment zginający [Nm]	320	520
maksymalna siła promieniowa [N]	1700	2800
maksymalna siła osiowa [kN]	48	66
masa [kg]	12,30	12,45
szywność skrętna $C_T$ [Nm/rad]	395000	500000
kąt skręcenia dla $T_{KN}$ [stopnie]	0,44	0,57
moment bezwładności [kgmm <sup>2</sup> ]	7200	7300
maks. prędkość [obr./min]	4000	

 1) w odniesieniu do momentu znamionowego  $T_{KN}$ 

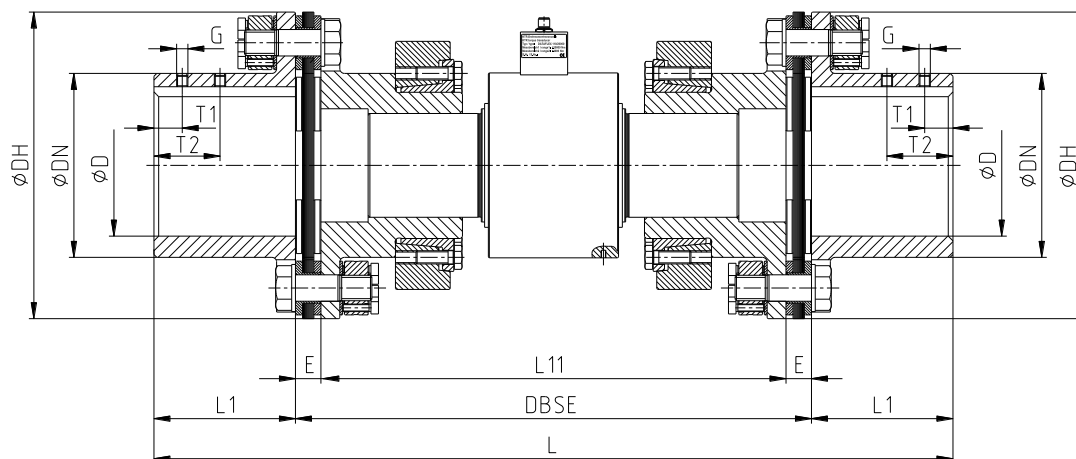
 2) w odniesieniu do momentu znamionowego  $T_{KN2}$ 

3) na terminalu przyłączeniowym DF2

4) w odniesieniu do zakresu pomiarowego

**1 Dane techniczne**
**momentomierz DATAFLEX® w połączeniu ze sprzęgłami RADEX®-N**


rysunek 2: DATAFLEX® 110/10000 ze sprzęgłami RADEX®-N 135



rysunek 3: DATAFLEX® 110/20000 ze sprzęgłami RADEX®-N 156

**Tabela 3: wymiary i dane techniczne**

rozmiar DATAFLEX® rozmiar RADEX®-N	110/10000 135	110/20000 156
<b>wymiary [mm]</b>		
wymiar DH	305	325
wymiar DN	184	195
wymiar D <sub>max.</sub>	135	150
wymiar DBSE	477	547
wymiar L	747	847
wymiar L1	135	150
wymiar L11	423	493
wymiar E	27	27
<b>wkręt mocujący [mm]</b>		
wymiar G	M20	M12
wymiar T	40	-
wymiar T1	-	30
wymiar T2	-	70
moment dokręcania T <sub>A</sub> [Nm]	140	40
<b>dane mechaniczne całego zestawu (DATAFLEX® ze sprzęgłami RADEX®-N)</b>		
moment bezwładności [kgm <sup>2</sup> ]	1,026	1,701
szttywność skrętna [Nm/rad]	1,32 x 10 <sup>6</sup>	2,36 x 10 <sup>6</sup>
masa [kg]	134,2	179,7
maks. prędkość [obr./min] <sup>1)</sup>	3000	3000

1) Wyższe prędkości obrotowe na zamówienie.

Chronione zgodnie z ISO 16016.	podpisano: 2022-08-22 Pz/Koe	zastępuje: KTR-N od 2021-10-29
	sprawdzono: 2022-09-05 Pz	zastąpiono:



## 2 Wskazówki

### 2.1 Wskazówki ogólne

Proszę zapoznać z niniejszą instrukcją przed zamontowaniem i uruchomieniem momentomierza. Proszę zwrócić szczególną uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa montażu i użytkowania! Instrukcja eksploatacji jest elementem wyrobu. Proszę przechowywać ją przez cały czas użytkowania urządzenia. Prawa autorskie niniejszej instrukcji są zastrzeżone przez KTR.

### 2.2 Oznaczenia dotyczące bezpieczeństwa



**Ostrzeżenie o przestrzeniach zagrożonych wybuchem**

Ten symbol oznacza uwagi, które mogą przyczynić się do zapobiegania obrażeniom ciała lub ciężkim obrażeniom ciała, mogącym doprowadzić do śmierci spowodowanej wybuchem.



**Ostrzeżenie przed urazami ciała**

Ten symbol oznacza uwagi, które mogą przyczynić się do zapobiegania obrażeniom ciała lub ciężkim obrażeniom ciała, mogącym doprowadzić do śmierci.



**Ostrzeżenie przed uszkodzeniami wyrobu**

Ten symbol oznacza uwagi, które mogą przyczynić się do zapobiegania uszkodzeniom wyrobu lub maszyny.



**Wskazówki ogólne**

Ten symbol oznacza uwagi, które mogą przyczynić się do zapobiegania niepożądanym rezultatom lub stanom.

### 2.3 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



**Podczas montażu, regulacji oraz czynności konserwacyjnych momentomierza należy bezwzględnie upewnić się, że cały napęd jest zabezpieczony przed przypadkowym uruchomieniem. Wirujące części niosą ze sobą poważne zagrożenie uszkodzenia ciała. Należy bezwzględnie zapoznać się z całością niniejszej instrukcji i stosować do jej zapisów.**

- Wszystkie czynności związane z momentomierzem muszą być wykonane zgodnie z zasadą - „Po pierwsze - bezpiecznie”.
- Przed przystąpieniem do prac związanych z montażem, konserwacją lub regulacją momentomierza należy upewnić się czy został odłączony napęd oraz współpracujące urządzenia.
- Należy zabezpieczyć napęd przed przypadkowym włączeniem - na przykład poprzez umieszczenie informacji w miejscu pracy lub poprzez usunięcie bezpiecznika z układu zasilania.
- Nie dotykać momentomierza podczas jego pracy.
- Należy zabezpieczyć momentomierz przed przypadkowym dotknięciem. Należy zapewnić odpowiednie urządzenia zabezpieczające oraz osłony.



## 2 Wskazówki

### 2.4 Właściwe użytkowanie

Do montażu, konserwacji oraz regulacji momentomierza, może przystąpić osoba, która:

- dokładnie przeczytała i zrozumiała niniejszą instrukcję,
- posiada odpowiednie kwalifikacje techniczne i została specjalnie przeszkolona (np. w zakresie bezpieczeństwa, środowiska, logistyki),
- została upoważniona i jest do tego uprawniona

Momentomierz może być używany jedynie zgodnie z danymi technicznymi (patrz rozdział 1). Nieautoryzowane modyfikacje w wykonaniu momentomierza są niedopuszczalne. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za wprowadzone zmiany jak i ich skutki. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia technicznych modyfikacji prowadzących do ulepszania wyrobu.

Przedmiotowy momentomierz **DATAFLEX®** określony w niniejszej instrukcji, odpowiada stanowi technicznemu w chwili powstania niniejszej instrukcji.

### 2.5 Odniesienie do Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE

Zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE, momentomierze dostarczone przez KTR należy traktować jako elementy, które nie są w całości lub częściowo zmontowanymi urządzeniami/maszynami. W konsekwencji KTR nie ma obowiązku wystawiania deklaracji włączenia. W celu uzyskania szczegółowych informacji na temat bezpiecznego montażu, uruchomienia i bezpiecznej eksploatacji należy zapoznać się z niniejszą instrukcją eksploatacji, biorąc pod uwagę podane w niej ostrzeżenia.

## 3 Przechowywanie, transport i opakowanie

### 3.1 Przechowywanie

Sprzęgła **RADEX®-N** dostarczane są w stanie umożliwiającym składowanie. Zarówno **DATAFLEX®** jak i **RADEX®-N** mogą być przechowywane w suchym i zadaszonym miejscu przez okres 6 do 9 miesięcy.



**Pomieszczenia z wilgocią nie są odpowiednie do przechowywania sprzęgła. Należy upewnić się, że nie występuje również skraplanie pary wodnej. Odpowiednią wilgotnością względną jest wartość poniżej 65 %.**

### 3.2 Transport i opakowanie



**W celu uniknięcia obrażeń ciała i wszelkiego rodzaju uszkodzeń wyrobu, należy zawsze korzystać z odpowiedniego sprzętu podnoszącego.**

Sprzęgła są pakowane w różny sposób, w zależności od ich rozmiaru, ilości, a także rodzaju transportu. O ile pisemnie nie uzgodniono inaczej, opakowanie będzie spełniać wymogi wewnętrznych regulacji KTR.


**4 Montaż**

Dostarczany momentomierz jest kompletnym podzespołem. Przed montażem należy sprawdzić kompletność wszystkich pozostałych części składowych.

Zespół pomiarowy momentomierza **DATAFLEX®** może pracować zarówno w położeniu poziomym jak i pionowym.

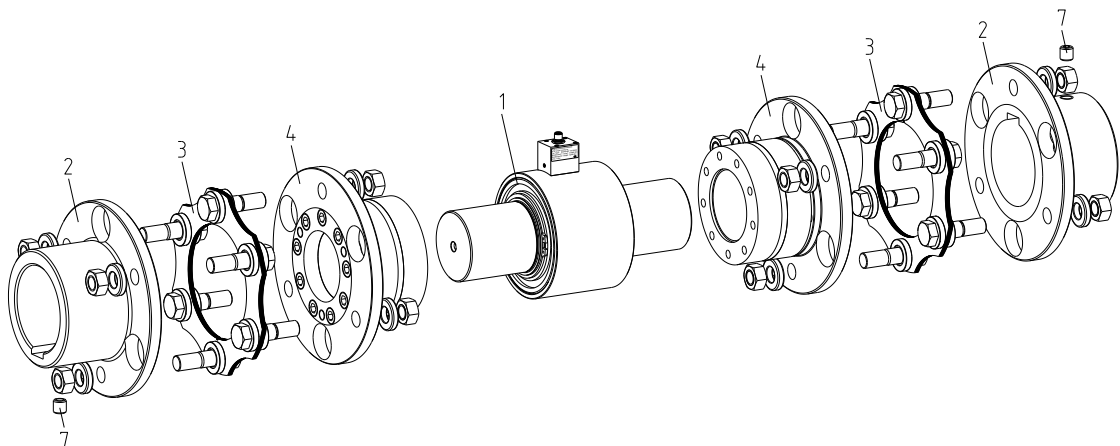
**4.1 Elementy momentomierza DATAFLEX®**
**Elementy momentomierza DATAFLEX®**

element	liczba	opis
1	1	momentomierz DATAFLEX®

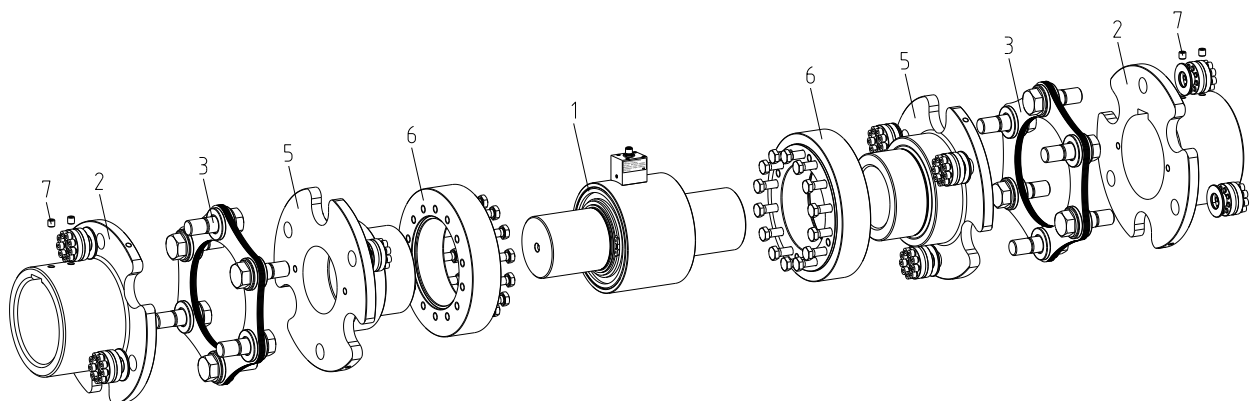
**Elementy momentomierza DATAFLEX® ze sprzęgłami RADEX®-N**

element	liczba	opis
1	1	momentomierz DATAFLEX®
2	2	piasta kołnierzowa
3	2	lamina
4	2	piasty z pierścieniem zaciskającym
5	2	piasta kołnierzowa pod pierścień CLAMPEX
6	2	pierścieniem CLAMPEX® KTR 620
7	2 / 4 <sup>1)</sup>	wkręt mocujący DIN EN ISO 4029

1) RADEX®-N 135 = 2 szt.; RADEX®-N 156 = 4 szt.



rysunek 4: momentomierz DATAFLEX® 110/10000 ze sprzęgłami RADEX®-N 135



rysunek 5: momentomierz DATAFLEX® 110/20000 ze sprzęgłami RADEX®-N 156

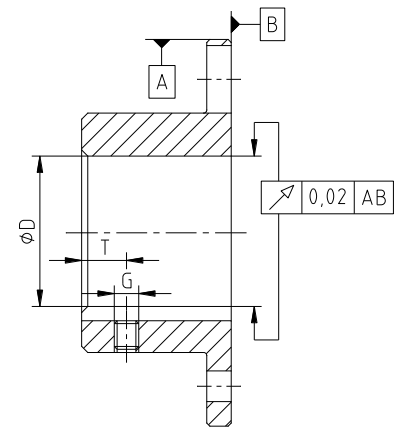


**Stosując sprzęgło RADEX®-N należy dodatkowo wziąć pod uwagę zapisy instrukcji KTR-N 47110.**

**4 Montaż****4.2 Wskazówki dotyczące rozwiertu**

Nie wolno przekroczyć maksymalnej dopuszczalnej średnicy otworów D (patrz rozdział 1 - Dane techniczne). Wskutek niezastosowania się do powyższej uwagi, sprzęgło może ulec rozerwaniu. Wirujące części rozerwanego sprzęgła stanowią poważne niebezpieczeństwo.

- Przy wykonywaniu otworów na wały, należy zachować odpowiednią współśrodkowość i osiowość podczas obróbki mechanicznej (patrz rysunek 6).
- Należy bezwzględnie przestrzegać wartości  $\varnothing D$ .
- Dokładnie wyrównać piasty podczas wykonywania otworów.
- Piasty należy zabezpieczyć przed przesunięciem poprzez wkręty ustalające zgodne z DIN EN ISO 4029 lub podkładki i śruby mocujące od czoła piast.



rysunek 6: współśrodkowość i osiowość obróbki

**4.3 Odchyłki - ustawienie pozycji momentomierza**

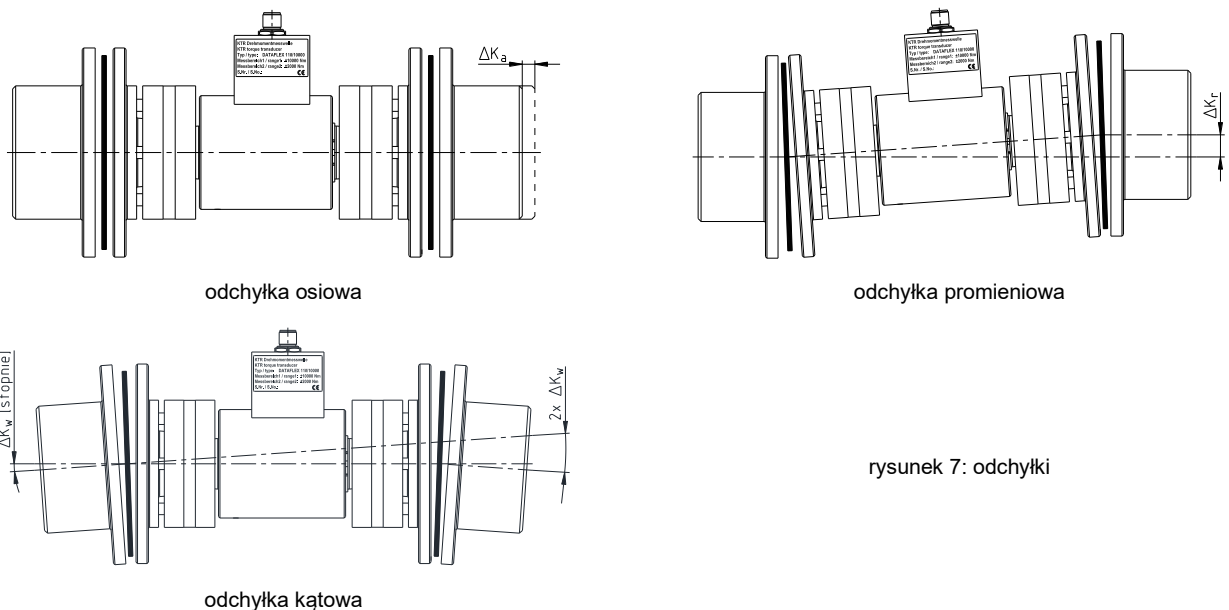
Wartości odchyłek z tabeli 4 zapewniają odpowiednie bezpieczeństwo oraz kompensowanie odchyłek wynikających z wpływów środowiskowych np.: rozszerzalności cieplnej, osiadania podłoża.



**W celu zapewnienia długiej żywotności momentomierza i sprzęgła, wały maszyn muszą być dokładnie wyosiowane. Należy bezwzględnie stosować się do zalecanych wartości odchyłek (patrz tabela 4). Jeśli wartości te zostaną przekroczone, momentomierz ze sprzęgłami ulegnie zniszczeniu.**

**Objaśnienie:**

- Wartości odchyłek przedstawione w tabeli 4 są wartościami maksymalnymi, które nie mogą występować jednocześnie. Jeżeli występuje jednocześnie odchyłka osiowa, promieniowa i kąтова, dopuszczalne wartości odchyłek należy odpowiednio zmniejszyć (patrz rysunek 8).
- Należy sprawdzić czujnikiem zegarowym, suwmiarką lub szczelinomierzem czy wartości odchyłek z tabeli 4 nie zostały przekroczone.



rysunek 7: odchyłki



## 4 Montaż

### 4.3 Odchyłki - ustawienie pozycji momentomierza

Tabela 4: odchyłki

DATAFLEX® rozmiar	RADEX®-N rozmiar	maks. odchyłka osiowa $\Delta K_a$ [mm]	maks. odchyłka promieniowa $\Delta K_r$ [mm]	maks. odchyłka kątowa $\Delta K_w$ [stopnie] <sup>1)</sup>
110/10000	135	3,5	7,8	1,0
110/20000	156	4,2	9,0	

1) dla pojedynczej laminy

Przykład dla odchyłek pokazanych na rysunku 8:

Przykład:

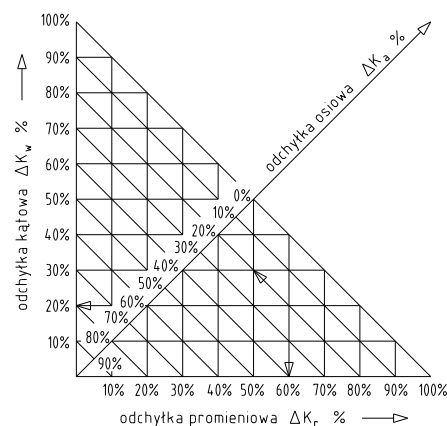
$\Delta K_r = 60\%$

$\Delta K_w = 20\%$

$\Delta K_a = 20\%$

$$\Delta K_{\text{całkowite}} = \Delta K_a + \Delta K_r + \Delta K_w \leq 100\%$$

rysunek 8: połączenie odchyłek



## 4.4 Montaż piast



**Zaleca się sprawdzenie wymiarów otworów, wałów, rowków wpustowych i wpustów przed przystąpieniem do montażu.**

**4 Montaż****4.5 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 135 na wałach momentomierza DATAFLEX®****4.5.1 Montaż piast zaciskowych RADEX®-N 135 (element 4)**

Moment obrotowy przenoszony jest przez cierne połączenie wał-piasta. Pasowanie otworu piasty i wału: H7/h6.

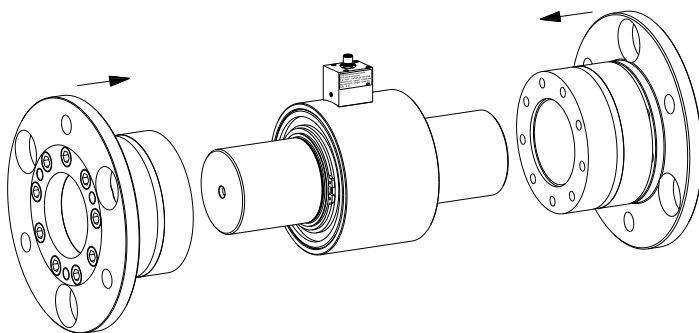
**Podczas montażu należy zwracać uwagę na poniższe czynności:**

- Przed montażem oczyścić powierzchnie stykowe wału i piasty kołnierzonej.

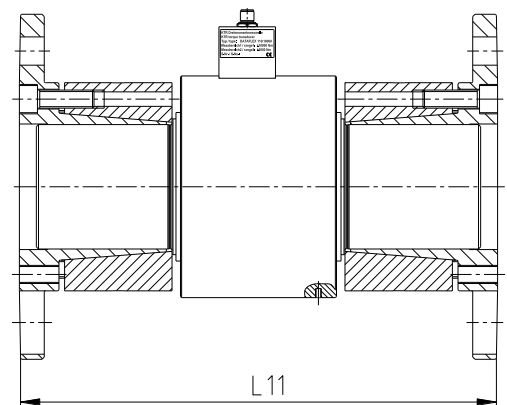


**Nie wolno stosować oleju ani smaru z dwusiarczkiem molibdenu lub dodatkami wysokociśnieniowymi, a także past zmniejszających współczynnik tarcia.**

- Nieznacznie odkręcić śruby mocujące i umieścić piastę kołnierzową na wale, dostosowując położenie do wymiaru L11.
- Dokręcać śruby zaciskające równomiernie na krzyż. Stopniowo zwiększać moment dokręcania. Czynność należy powtarzać aż do osiągnięcia, dla każdej śruby, momentu dokręcania podanego w tabeli 5.



rysunek 9: montaż piast z pierścieniem zaciskowym



rysunek 10: uzyskanie wymiarów L11

**Tabela 5: momenty dokręcania śrub zaciskających**

rozmiar DATAFLEX®	<b>110/10000</b>
rozmiar RADEX®-N	<b>135</b>
rozmiar śrub zaciskających	M16
moment dokręcania $T_A$ [Nm]	295
przenoszony moment obrotowy [Nm] <sup>1)</sup> (moment przenoszony przez tarcie)	25000

1) H7/h6 pasowanie wał/piasta

**4.5.2 Montaż piast kołnierzowych RADEX®-N 135 (element 2)**

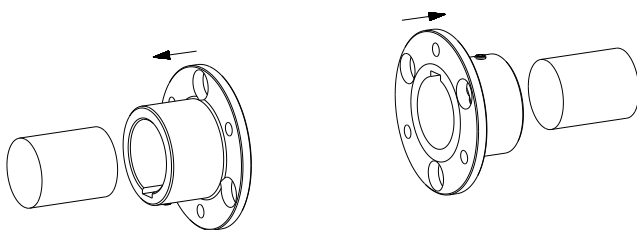
- Nałożyć piasty na wały strony napędzającej i napędzanej (patrz rysunek 11). Wały nie mogą wystawać poza kołnierze piast.
- Ustawić osiowo maszyny tak, aby został uzyskany wymiar DBSE między piastami sprzęgła.
- Jeżeli maszyny są przytwierdzone do podłoża, uzyskanie wymiaru DBSE można zapewnić poprzez przesuwanie piast na wałach maszyn (patrz rysunek 12).

**4 Montaż****4.5 Montaż sprzęgła RADEX®-N 135 na wałach momentomierza DATAFLEX®****4.5.2 Montaż piast kołnierzowych RADEX®-N 135 (element 2)**

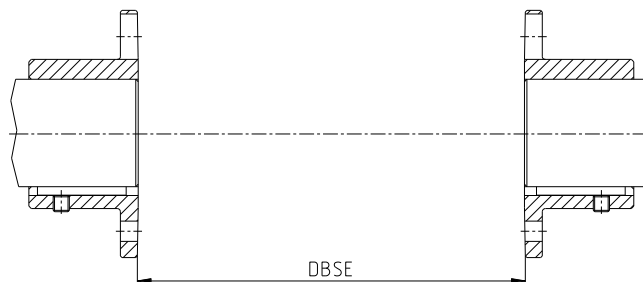
Na życzenie piasty kołnierzowe mogą nie posiadać wkrętów zabezpieczających piasty przed przesuwaniem na wałach. Proszę zaznaczyć tę opcję w zamówieniu.



Podczas montażu należy upewnić się, że wymiar DBSE (patrz tabela 3) został zachowany. W przypadku braku zachowania przedmiotowego wymiaru, zniszczeniu może ulec momentomierz lub/i sprzęgło.



rysunek 11: montaż piast na wale strony napędzanej i napędzającej

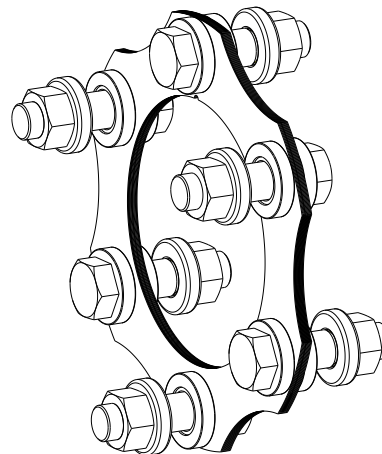
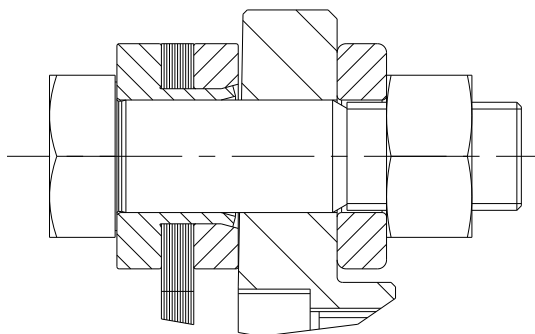


rysunek 12: uzyskanie wymiarów DBSE

**4.5.3 Montaż lamin RADEX®-N 135**

Podczas montażu należy upewnić się, że sprzęgło (w szczególności lamina) będzie montowane bez odkształceń osiowych. Niezastosowanie się do powyższej uwagi grozi zniszczeniem sprzęgła.

- Wsunąć laminy pomiędzy kołnierze piast będących na wałach maszyn i momentomierza DATAFLEX®.
- Wstępnie ręcznie docisnąć montowane elementy do siebie, wkładając jednocześnie na przemian od prawej i lewej strony śruby mocujące laminy (patrz rysunek 13).
- Dokręcić śruby pasowane kluczem dynamometrycznym, aż do uzyskania wartości momentu dokręcania podanego w tabeli 6.



rysunek 13: montaż lamin

**4 Montaż****4.5 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 135 na wałach momentomierza DATAFLEX®****4.5.4 Momenty dokręcania śrub RADEX®-N 135**

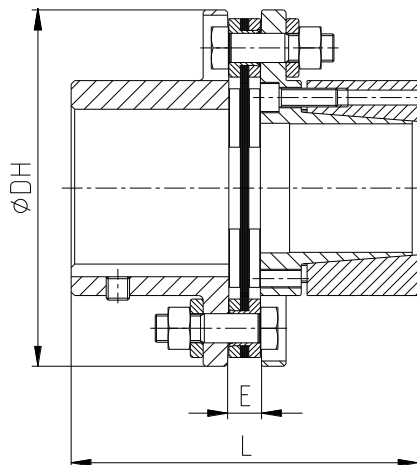
Śruby mocujące laminy należy dokręcać aż do chwili uzyskania na każdej z nich momentu dokręcania  $T_A$  z tabeli 6.

**Tabela 6: momenty dokręcania śrub zestawów lamin**

rozmiar DATAFLEX®	110/10000
rozmiar RADEX®-N	135
rozmiar śruby	M24
moment dokręcania $T_A$ [Nm]	900



Użytkując sprzęgło należy w regularnych odstępach czasu kontrolować moment dokręcania śrub mocujących laminy.

**4.5.5 RADEX®-N 135 - wskazówki montażowe**

rysunek 14: montaż sprzęgła

**Tabela 7:**

DATAFLEX® rozmiar	110/10000
RADEX®-N rozmiar	135
<b>wymiary montażowe</b>	
wymiar E	27
wymiar DH	305
wymiar L	297

**4 Montaż****4.6 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 na wałach momentomierza DATAFLEX®****4.6.1 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 - piasta kołnierzowa z pierścieniem CLAMPEX® (element 5)**

Sprawdzić powierzchnie stożkowe i śruby mocujące zestawu mocującego pod względem przewidzianego smarowania.



Zabrudzony lub używany pierścień przed zastosowaniem należy rozmontować na części i oczyścić. Następnie nasmarować smarem Molykote MoS2 wyłącznie powierzchnie stożkowe obręczy zewnętrznej i wewnętrznej oraz śruby (patrz rysunek 15). W celu ponownego smarowania należy użyć smaru uniwersalnego Molykote G Rapid plus, jak w przykładzie.

- Oczyścić i odtłuścić powierzchnie styku wału DATAFLEX® i otworu piasty kołnierzowej. (element 5) (patrz rysunek 15).

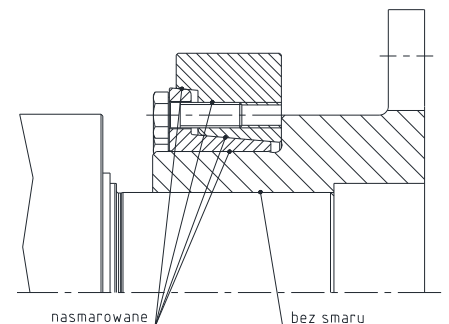


Powierzchnie styku wału DATAFLEX® i otworu piasty kołnierzowej nie mogą być smarowane ani oliwione. (patrz rysunek 15).

- Odkręcić śruby o kilka obrotów tak, aby oddzieliła się obręcz wewnętrzna od zewnętrznej.
- Następnie umieścić pierścienie KTR 620 na piastach kołnierzowych (element 5) (patrz rysunek 16 oraz 17).



Zewnętrzna powierzchnia piasty kołnierzowej może być smarowana w miejscu osadzenia pierścienia zaciskowego.



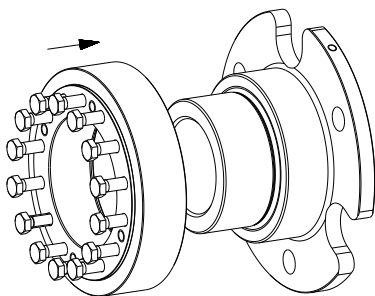
rysunek 15: powierzchnie bez smaru i nasmarowane

- Umieścić piasty kołnierzowe wraz z zestawem mocującym na wale DATAFLEX®.
- Najpierw dokręcić ręcznie śruby zaciskające i tak ustawić piasty kołnierzowe z zestawem mocującym na wale DATAFLEX® aby uzyskać wymiar L11 (patrz rysunek 19).

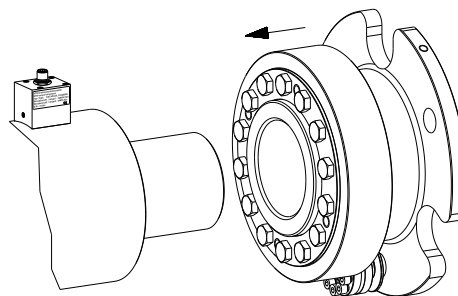


Przed dokręceniem śrub zaciskających należy włożyć wał pełny.

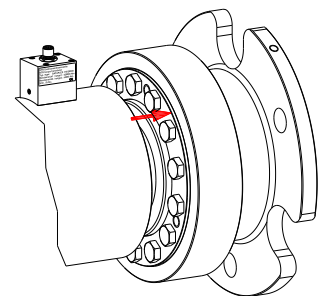
- Dokręcać śruby zaciskające stopniowo, równomiernie, jedna po drugiej w kilku przejściach, aż do zlicowania powierzchni czołowych obręczy zewnętrznej i wewnętrznej pierścienia. Należy wzrokowo sprawdzić zlicowanie obu krawędzi obręczy (patrz rysunek 18 oraz 19). Podczas dokręcania śrub nie wolno przekroczyć maksymalnego momentu dokręcania podanego w tabeli 8.



rysunek 16: umieszczenie zestawu mocującego na piastach kołnierzowych



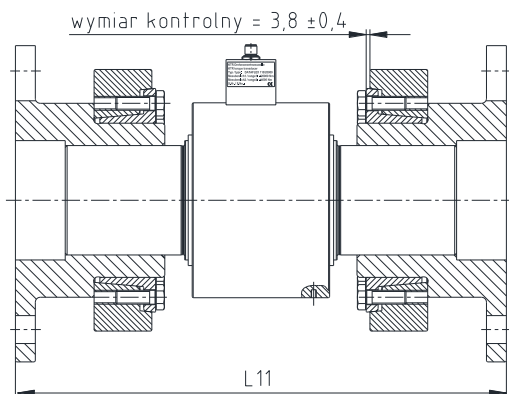
rysunek 17: umieszczenie na wale DATAFLEX®



rysunek 18: kontrola wzrokowa



Podczas montażu KTR 620, piasta nie ulega przesunięciu osiowemu w kierunku wału.

**4 Montaż****4.6 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 na wałach momentomierza DATAFLEX®****4.6.1 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 - piasta kołnierzowa z pierścieniem CLAMPEX® (element 5)**

rysunek 19: uzyskanie wymiarów L11

**Tabela 8: momenty dokręcania śrub zaciskających**

rozmiar DATAFLEX®	<b>110/20000</b>
rozmiar RADEX®-N	156
rozmiar śrub zaciskających	M14
moment dokręcania $T_A$ [Nm]	160
przenoszony moment obrotowy [Nm] <sup>1)</sup> (moment przenoszony przez tarcie)	27000

1) H7/h6 - pasowanie piasty kołnierzowej na wale DATAFLEX®

**4.6.2 Montaż piast kołnierzowych RADEX®-N 156 (element 2)**

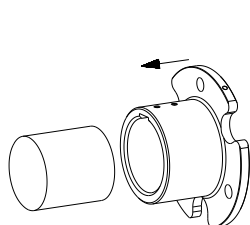
- Nałożyć piasty na wały strony napędzającej i napędzanej (patrz rysunek 20). Wały nie mogą wystawać poza kołnierze piast.
- Ustawić osiowo maszyny tak, aby został uzyskany wymiar DBSE między piastami sprzęgła.
- Jeżeli maszyny są przytwierdzone do podłoża, uzyskanie wymiaru DBSE można zapewnić poprzez przesuwanie piast na wałach maszyn (patrz rysunek 21).



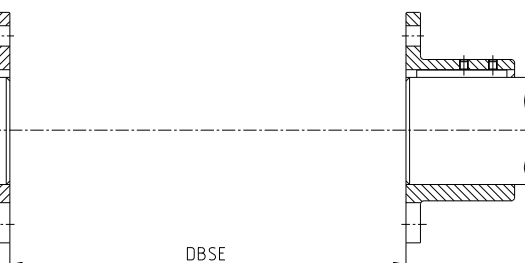
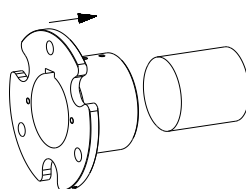
**Na życzenie piasty kołnierzowe mogą nie posiadać wkrętów zabezpieczających piasty przed przesuwaniami na wałach. Proszę zaznaczyć tę opcję w zamówieniu.**



**Podczas montażu należy upewnić się, że wymiar DBSE (patrz tabela 3) został zachowany. W przypadku braku zachowania przedmiotowego wymiaru, zniszczeniu może ulec momentomierz lub/i sprzęgła.**



rysunek 20: montaż piast na wałach strony napędzanej i napędzającej



rysunek 21: uzyskanie wymiarów DBSE

**4 Montaż****4.6 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 na wałach momentomierza DATAFLEX®****4.6.3 Montaż lamin RADEX®-N 156**

**Podczas montażu należy upewnić się, że sprzęgło (w szczególności lamina) będzie montowane bez odkształceń osiowych. Niezastosowanie się do powyższej uwagi grozi zniszczeniem sprzęgła.**

- Oczyszczyć i odłuszczyć powierzchnie styku połączeń śrubowych piast kołnierzowych z laminami oraz gwinty każdej nakrętki zaciskowej i śruby mocującej.
- Wsunąć laminy pomiędzy kołnierze piast będących na wałach maszyn i momentomierza DATAFLEX® (patrz rysunek 22).
- Najpierw skrócić wszystkie elementy ręcznie, śruby wkładać na przemian od lewej i od prawej strony (patrz rysunek 22).
- Śruby dociskowe nie mogą od strony dociskanej wystawać z nakrętki zaciskowej (patrz rysunek 23).



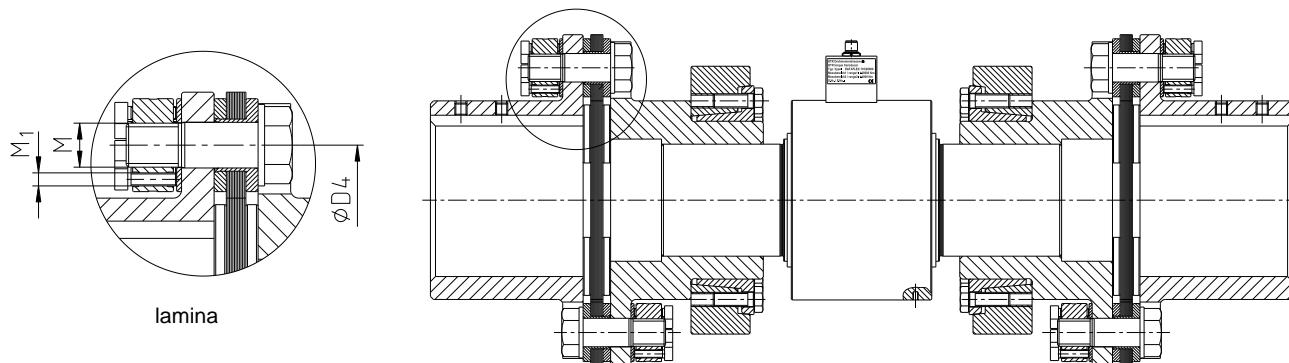
**Wszystkie elementy muszą do siebie ściśle przylegać.**

- Następnie odkręcić nakrętkę zaciskową tak, aby powstała szczelina 1 - 2 mm (patrz rysunek 23).
- Ręcznie dokręcić śruby dociskowe oznaczone na rysunku 25.
- Dokręcić powyższe śruby (patrz rysunek 25) momentem obrotowym o połowie wartości podanej w tabeli 10 a następnie momentem odpowiadającym wartości z tabeli 10.
- Następnie dokręcić wszystkie śruby dociskowe, jedna po drugiej, w kilku przejściach, aż do chwili, gdy wszystkie śruby będą dokręcone momentem obrotowym o pełnej wartości (patrz rysunek 26).

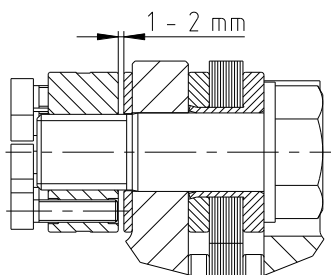


**Po zakończeniu procedury dokręcania śruby dociskowe nie mogą opierać się na łbach (patrz rysunek 24).**

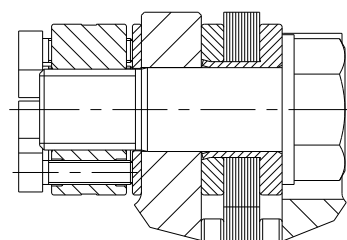
- Zamontować w ten sposób wszystkie nakrętki dociskowe w sprzęgle.



rysunek 22: montaż łącznika płytkowego (laminy) RADEX®-N 156



rysunek 23



rysunek 24

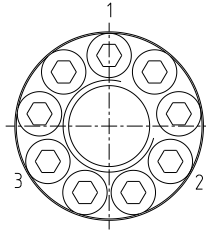
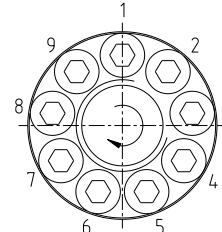
**4 Montaż****4.6 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 na wałach momentomierza DATAFLEX®****4.6.4 Montaż/demontaż lamin RADEX®-N 156**dla 9 śrub w nakrętce  
rysunek 25: dokręcanie śrub dociskowychdla 9 śrub w nakrętce  
rysunek 26: dokręcanie śrub dociskowych (jedna po drugiej)

Tabela 9:

rozmiar RADEX®-N	156
średnica podziałowa ØD4	260

**Demontaż:**

**Obluzowane lub spadające części napędu stanowią zagrożenie uszkodzenia ciała i/lub urządzenia.  
Należy zabezpieczyć elementy napędu przed demontażem pierścienia.**

- Odkręcać śruby dociskowe nakrętki zaciskowej w kilku przejściach po ćwierć obrotu, aż do chwili zupełnego zluźnienia wszystkich śrub.



**W żadnym przypadku nie luzować i nie odkręcać całkowicie pojedynczych śrub dociskowych.**

- Odkręcić nakrętki zaciskowe i usunąć podkładki spod nakrętek.
- Wyjąć laminy.

**4.6.5 Momenty dokręcania śrub zestawów lamin**

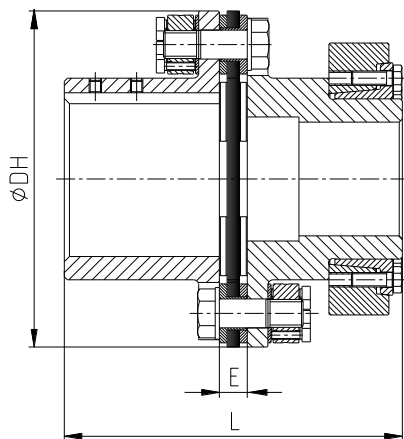
Tabela 10: momenty dokręcania śrub zestawów lamin

rozmiar RADEX®-N	156
wymiar M [mm]	M27
wymiar M1 [mm]	9 x M8
śruba dociskowa M1 - moment dokręcania T <sub>A</sub> [Nm]	30



**Użytkując sprzęgło należy w regularnych odstępach czasu kontrolować moment dokręcania połączeń śrubowych.**



**4 Montaż****4.6 Montaż sprzęgieł RADEX®-N 156 na wałach momentomierza DATAFLEX®****4.6.6 RADEX®-N 156 - wskazówki montażowe**

rysunek 27: montaż sprzęgła

Tabela 11:

DATAFLEX® rozmiar	110/20000
RADEX®-N rozmiar	156
<b>wymiary montażowe</b>	
wymiar E	27
wymiar DH	325
wymiar L	327

**4.7 Uwagi montażowe dotyczące momentomierza DATAFLEX®****• Mocowanie obudowy**

Obudowa momentomierza musi być zabezpieczona przed obracaniem się. W tym celu, od spodu obudowy znajduje się nagwintowany otwór M5. Należy bezwzględnie upewnić się, że obudowa nie będzie umocowana (unieruchomiona) na sztywno!



Nie ma potrzeby otwierania obudowy. Otwarcie obudowy może prowadzić do uszkodzenia momentomierza.

**• Izolacja**

Wszystkie momentomierze DATAFLEX® typu 110, odpowiadają klasie IP51 zgodnie z normą DIN EN 60529.

**• Konserwacja**

Momentomierz DATAFLEX® nie wymaga zabiegów konserwacyjnych. Nie ma konieczności czyszczenia lub smarowania.

**• Kalibracja**

Dostarczane urządzenie jest skalibrowane. Zaleca się coroczną kontrolę kalibracji.

**4 Montaż****4.8 Opis techniczny****1. Opis ogólny**

Momentomierze DATAFLEX® 110 są wyposażone w tensometry drutowe (DMS), z których sygnał wewnętrznie przesyłany jest bezstykowo.

Dodatkowo dwukanałowy enkoder dostarcza dwóch, dotyczących prędkości, sygnałów impulsowych przesuniętych względem siebie o 90 stopni, przy rozdzielczości 720 impulsów na obrót. Momentomierz połączony jest z terminalem przyłączeniowym DF2 poprzez kabel - dostępny również jako akcesorium.



**Momentomierz powinien być włączony w celu rozruchu, dopiero po właściwym dokonaniu wszelkich połączeń. Momentomierz po pierwszym uruchomieniu będzie przez około 5 minut w fazie rozruchowej, po zakończeniu rozruchu urządzenie uzyska standardową dokładność pomiaru.**

**2. Terminal przyłączeniowy DF2**

Terminal przyłączeniowy DF2 posiada 12 zacisków, do których przyłącza się odpowiednio zasilanie, sprzęt pomiarowy i przełączniki.

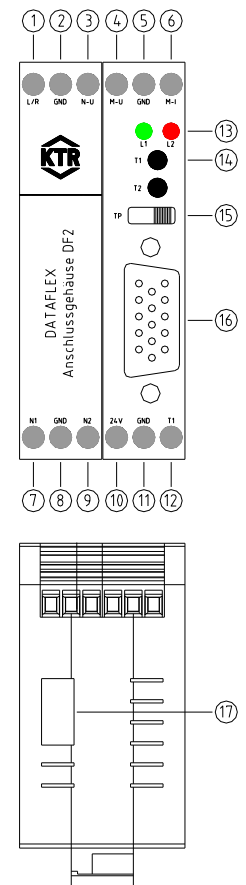
Sygnał momentu obrotowego pojawiający się na wyjściu urządzenia jest proporcjonalnym napięciem bezpośrednim z zakresu -10 ... 10 V.

Prędkość jest odzwierciedlana przez dwa sygnały prostokątne, jeden skalowalny sygnał napięciowy oraz jeden sygnał kierunku (opis wyprowadzeń podano w tabeli 12).

Przycisk T1 służy do programowania i może być zmostkowany zewnętrznie przez połączenie zacisku 12 (T1) z masą (GND).

**Tabela 12: Opis wyprowadzeń na terminalu DF2**

nr	oznaczenie	Działanie	parametry
<b>napięcie wejściowe</b>			
10	24V	napięcie zasilania +	24 V DC $\pm$ 4 V / 100 mA
11	GND	napięcie zasilania -	
<b>sygnał wyjściowy dla momentu obrotowego</b>			
4	M-U	wyjście napięciowe +	-10 V ... 10 V ( $R_A = 1 \text{ k}\Omega$ )
5	GND	masa sygnału momentu obr.	
6	M-I	kierunek obrotów	
<b>wyjście impulsowego sygnału prędkości obrotowej</b>			
7	N1	sygnał prędkości obr. kanał 1	HTL (24V, 720 imp./obrot.) TTL (5V, 720 imp./obrot.)
8	GND	masa impulsowego sygnału prędkości obr.	
9	N2	sygnał prędkości obr. kanał 2	HTL (24V, 720 imp./obrot.) TTL (5V, 720 imp./obrot.)
<b>wyjście napięciowego (DC) sygnału prędkości obrotowej</b>			
1	R/L	kierunek obrotów	HTL (24V, obroty prawe = 0) TTL (5V, obroty prawe = 0)
2	GND	masa napięciowego sygnału prędkości obr.	
3	N-U	napięciowy (DC) sygnał prędkości obr.	0 V ... 10 V (skalowalne)
<b>sterowanie działaniem / wskaźniki</b>			
12	T1	przycisk T1	przyłącze zewnętrzne T1
13	L1, L2	sygnałowe diody LED	
14	T1, T2	przycisk T1, T2	przycisk programowania
15	TP	przełącznik filtra dolnoprzepustowego	filtr włączony/wyłączony
16	-	złącze dla momentomierza	połączenie przewodem
17	-	przełącznik podziałki sygnału prędkości	patrz tabela 16



rysunek 28: terminal DF2

**4 Montaż****4.8 Opis techniczny****3. Wyjścia analogowe****a) napięcie zasilania 24V (nr 10 i 11)**

Napięcie zasilające wynosi  $24\text{ V} \pm 4\text{ V}$  (DC), z maksymalnym poborem prądu 100 mA.

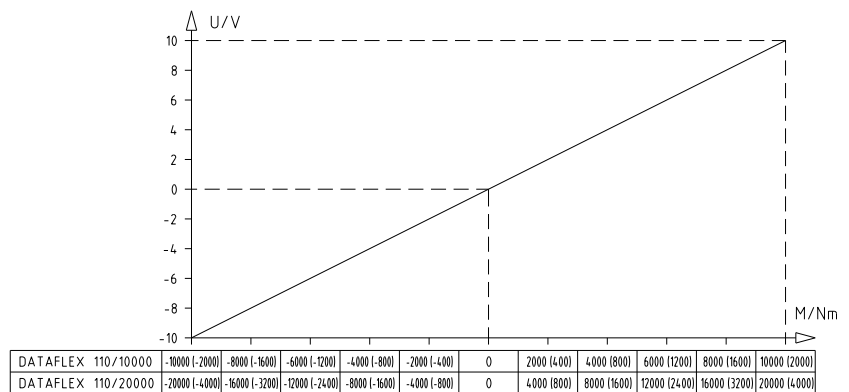
**b) sygnał momentu obrotowego M-U (nr 4 i 5)**

Napięcie wyjściowe jest proporcjonalne do momentu obrotowego i zmienia się w zakresie od -10V do 10V. Tabela 13 przedstawia zależności pomiędzy momentem obrotowym i napięciem wyjściowym.

**Tabela 13: Zależności pomiędzy momentem obrotowym a sygnałami wyjściowymi**

DATAFLEX® rozmiar	Zakres pomiarowy 1 $\Delta M / \Delta U$	Zakres pomiarowy 2 $\Delta M / \Delta U$
110/10000	1000 Nm / V	200 Nm / V
110/20000	2000 Nm / V	400 Nm / V

rysunek 29: zależność napięcia od momentu obrotowego - wartości wyjściowe zakres pomiarowy 1 (zakres pomiarowy 2)

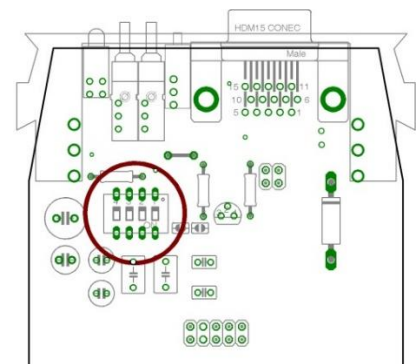
**c) Filtr napięcia wyjściowego (nr 15)**

Sygnał momentu obrotowego można poddać filtrowaniu dzięki aktywacji filtra dolnoprzepustowego i w ten sposób wyeliminować składowe sygnału o wysokiej częstotliwości.

**Tabela 14: Przełącznik filtra dolnoprzepustowego (nr 15)**

przełącznik TP	lewo	prawo
	filtr włączony	filtr wyłączony

Częstotliwość progową filtra można zmieniać za pomocą mikroprzełącznika DIP (patrz rysunek 30), znajdującego się wewnątrz obudowy terminala:



rysunek 30: lokalizacja mikroprzełącznika DIP

**Tabela 15: Nastawa częstotliwości progowej filtra**

częstotliwość progowa [Hz]	przycisk 1	przycisk 2	przycisk 3	przycisk 4
2000	OFF	OFF	OFF	OFF
1000	ON	OFF	OFF	OFF
100	OFF	ON	OFF	OFF
10	OFF	OFF	ON	OFF
1	OFF	OFF	OFF	ON

Domyślnie ustawiona jest częstotliwość progowa 1000 Hz.

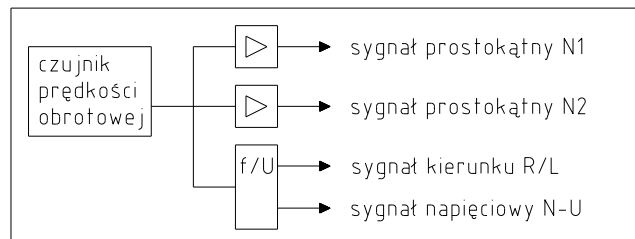
**4 Montaż**

**4.8 Opis techniczny**

**d) wyjścia sygnału prędkości obrotowej N1, N2, N-U, R/L (nr 1, 3, 7, 9)**

Terminal przyłączeniowy DF2 posiada 4 przyłącza dotyczące prędkości obrotowej:

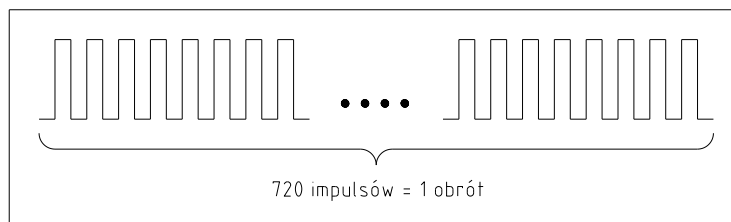
- Dwa sygnały prostokątne przesunięte względem siebie o 90 stopni (N1, N2)
- Skalowalny sygnał napięciowy (N-U) z sygnałem kierunku (R/L)



rysunek 31

**Wyjścia N1 i N2**

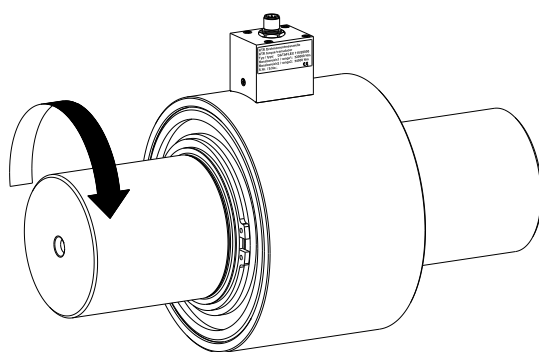
Każde z wyjść prędkości obr. N1 i N2 dostarcza prostokątny sygnał z rozdzielczością 2x 720 impulsów na obrót (patrz rysunek 32).



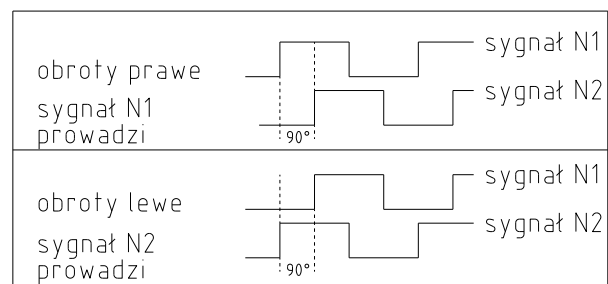
rysunek 32

Prędkość obrotowa obliczana jest w następujący sposób:  **$N \text{ [obr./min]} = f \text{ [Hz]} / 7,5$**

Sygnały na kanałach prędkości obr. N1 i N2 posiadają przesunięcie fazowe względem siebie o 90 stopni. W zależności od kierunku obrotów, jeden z sygnałów wyprzedza w fazie drugi sygnał o 90° (patrz rysunek 33).



obroty prawe



rysunek 33

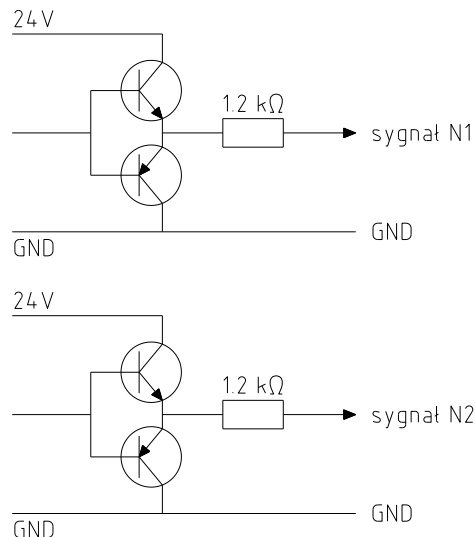
**4 Montaż**

**4.8 Opis techniczny**

**obwód końcowy (wyjścia N1 i N2)**

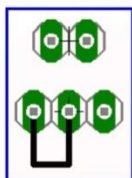
Obwody prędkości N1 i N2 posiadają na wyjściu układy przeciwsołbne, odporne na zwarcie, dostarczające prostokątny sygnał o amplitudzie 24V oraz maksymalnym natężeniu prądu przełączania 30 mA. Zacisków wyjściowych nie można podłączać do zewnętrznego źródła napięcia (patrz rysunek 34).

Poziom sygnału wyjściowego prędkości oraz kierunku obrotów może być zmieniony na 5V, za pomocą przestawienia zwerek (patrz rysunek 35).

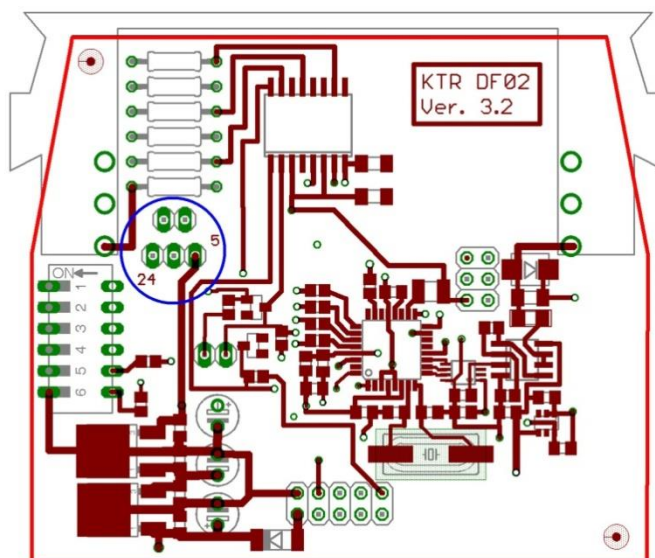
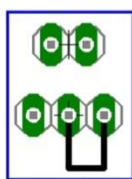


rysunek 34: obwód końcowy wyjść prędkości

Wyjścia N1, N2, R/L = 24Vss:



Wyjścia N1, N2, R/L = 5Vss:

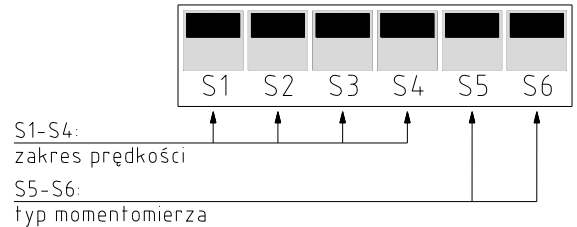


rysunek 35: zmiana poziomu napięcia sygnału prędkości i kierunku obrotów

**4 Montaż****4.8 Opis techniczny****Wyjścia N-U i R/L**

Terminal przyłączeniowy DF2 zawiera zintegrowany konwerter f/U. Przekształca on impulsy z enkodera na liniowe napięcie (DC) wyjściowe (zacisk N-U) oraz podaje dodatkowy sygnał dotyczący kierunku obrotów (zacisk R/L).

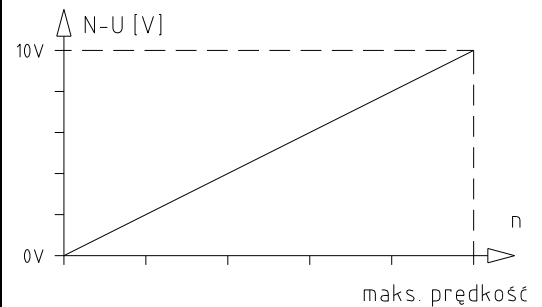
Za pomocą miniaturowego przełącznika (S1-S6) na spodniej stronie terminala przyłączeniowego DF2 można określić podziałkę sygnału prędkości wybranego typu momentomierza (patrz rysunek 28 i 35).



rysunek 36: położenia przełączników

**wyznaczanie podziałki napięcia wyjściowego dla sygnału prędkości obrotowej****Tabela 16: położenie przełączników S1-S4 i odpowiadająca im podziałka dla prędkości wyjściowej N-U**

maks. prędkość	podziałka	S1	S2	S3	S4
10	1 obr./min / V	0	0	0	0
20	2 obr./min / V	0	0	0	1
40	4 obr./min / V	0	0	1	0
60	6 obr./min / V	0	0	1	1
80	8 obr./min / V	0	1	0	0
100	10 obr./min / V	0	1	0	1
200	20 obr./min / V	0	1	1	0
400	40 obr./min / V	0	1	1	1
600	60 obr./min / V	1	0	0	0
800	80 obr./min / V	1	0	0	1
1000	100 obr./min / V	1	0	1	0
2000	200 obr./min / V	1	0	1	1
4000	400 obr./min / V	1	1	0	0
6000	600 obr./min / V	1	1	0	1
8000	800 obr./min / V	1	1	1	0
10000	1000 obr./min / V	1	1	1	1



rysunek 37

**Tabela 17: wybór typu momentomierza DATAFLEX®**

DATAFLEX® typ	S5	S6
DATAFLEX® 22, 42, 85, 140	0	0
DATAFLEX® 16	1	1
DATAFLEX® 32, 42 (czerwony), 110	0	1
DATAFLEX® 70	1	0

**Tabela 18: sygnał kierunku obrotów**

napięcie wyjściowe R/L	kierunek obrotów
0	obroty prawe
24V	obroty lewe

Sygnał na wyjściu R/L pokazuje kierunek obrotów (patrz tabela 18).

\* możliwe przełączenie pomiędzy 5V a 24V (patrz rysunek 35 zmiana poziomu napięcia sygnału prędkości i kierunku obrotów)

**4 Montaż****4.8 Opis techniczny****e) Przyciski sterowania i diody LED (nr 12 do 14, rysunek 38)**

Terminal przyłączeniowy DF2 posiada dwie diody LED do kontroli wzrokowej i dwa przyciski umożliwiające zmianę ustawień.

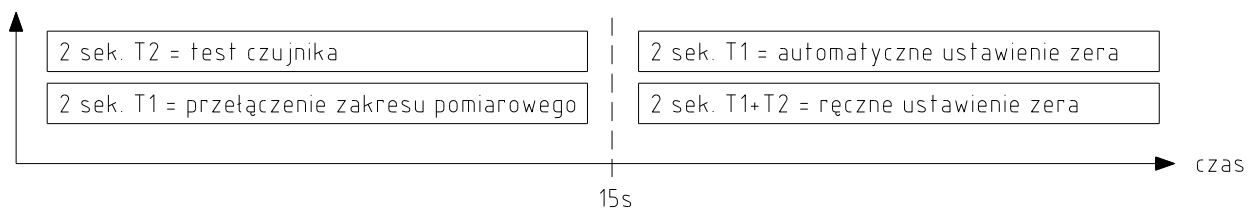
**5 Funkcje specjalne**

Następujące ustawienia mogą być dokonywane za pomocą przycisków:

- 1) autotest
- 2) przełączenie zakresu pomiarowego
- 3) automatyczne ustawienie zera
- 4) ręczne ustawienie zera

Ze względów bezpieczeństwa "1) autotest" oraz "2) przełączenie zakresu pomiarowego" mogą być wykonane tylko w ciągu pierwszych 15 sekund po włączeniu. "3) automatyczne ustawienie zera" oraz "4) ręczne ustawienie zera" mogą być wykonywane dopiero po okresie 15 sekund od włączenia.

Zakończenie okresu 15 sekund sygnalizowane jest krótkim mignięciem diod LED terminala przyłączeniowego.



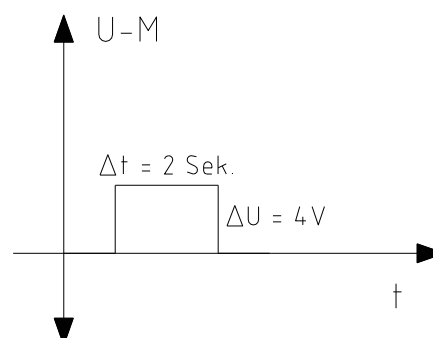
rysunek 38

**5.1 Test czujnika**

Działanie czujnika momentu obrotowego może być sprawdzone podczas pierwszych 15 sekund po włączeniu jego zasilania. Jeśli przycisk T2 jest naciśnięty przez 2 sekundy napięcie wyjściowe momentu obrotowego zostanie zwiększone o ok. 4 V na czas 2 sekundy. Napięcie wyjściowe wzrasta do ok. -10 V przez 2 sekundy w zakresie pomiarowym 2.



- Test czujnika może być wykonywany tylko w ciągu pierwszych 15 sekund po włączeniu.



rysunek 39: test czujnika

## 5 Funkcje specjalne

### 5.2 Przełączenie zakresu pomiarowego

Przełączenie zakresu pomiarowego może nastąpić w ciągu pierwszych 15 sekund po włączeniu napięcia zasilającego. W tym celu na 2 sekundy należy nacisnąć przycisk T1 na terminalu przyłączeniowym DF2. Wybrany zakres pomiarowy wskazywany jest przez zieloną diodę LED terminala DF2.

- Zielona dioda LED zgaszona = zakres pomiarowy 1 (np. 10000 Nm)
- Zielona dioda LED świeci się na stałe = zakres pomiarowy 2 (np. 2000 Nm)

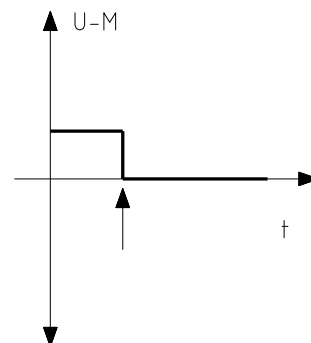
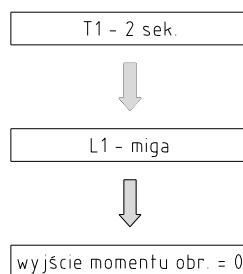
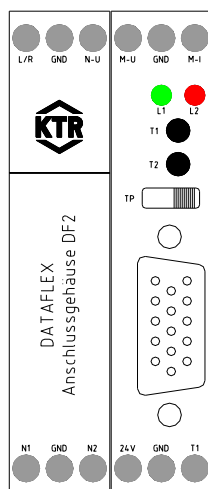
Po ponownym włączeniu zasilania wybrany zakres pomiarowy pozostaje ustawiony.

### 5.3 Automatyczne ustawienie zera (patrz rysunek 31)

Jeśli przycisk T1 jest wciśnięty przez 2 sekundy, wyjście sygnału momentu obrotowego jest automatycznie ustawiany na 0V. Ustawienie odbywa się niezależnie od wartości aktualnego momentu obrotowego. Zakończenie ustawiania potwierdzone jest szybkim mignięciem diody LED L1. Nowy punkt zerowy został zapisany, a urządzenie jest ponownie w trybie pomiaru.



- **Automatyczne ustawienie zera może być wykonywane jedynie wtedy, gdy momentomierz jest włączony dłużej niż 15 sekund.**
- **Jeśli to konieczne, automatyczne ustawienie zera może być również wykonywane przez zewnętrzne połączenie. Jeśli zacisk T1 terminala zwarto do masy (GND) na 2 sekundy, również nastąpi automatyczne ustawienie zera.**



rysunek 40: automatyczne ustawienie zera

### 5.4 ręczne ustawienie zera

Punkt zerowy moment obrotowego może być ustawiony ręcznie. W tym celu oba przyciski T1 i T2 należy wcisnąć jednocześnie i trzymać przez 2 sekundy. Dioda L1 zamiga cztery razy.

Naciśnięcie przycisku T1 zwiększa napięcie, naciskając przycisk T2 zmniejsza się napięcie. Im dłużej trzymany jest odpowiedni przycisk tym szybciej następuje zmiana parametru. Każda zmiana jest potwierdzona przez krótkie miganie diody LED L2.

Po wykonaniu ustawienia nowych wartości są one trwale zapamiętane przez naciśnięcie obu przycisków ponownie przez 2 sekundy. Dioda LED L1 zaświeca się raz, sygnalizując powrót do trybu pomiarowego.

Ręczne ustawienie zera może być przeprowadzone oddzielnie dla obydwóch zakresów pomiarowych. Zasadniczo ustawiany jest punkt zerowy zakresu, który jest aktualnie aktywny.

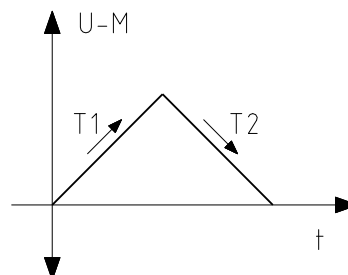
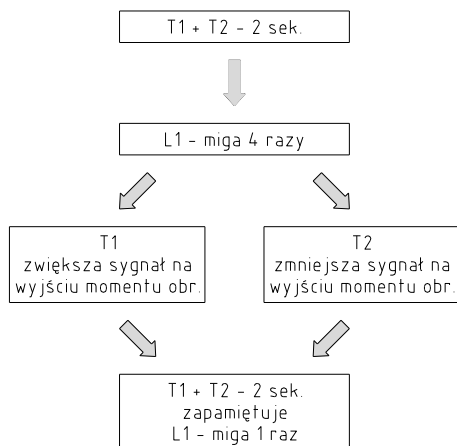


## 5 Funkcje specjalne

### 5.4 ręczne ustawienie zera



- Ręczne ustawienie zera może być wykonywane jedynie wtedy, gdy momentomierz jest włączony dłużej niż 15 sekund i sygnał ustabilizował się.



rysunek 41: ręczne ustawienie zera

## 6 Utylizacja

W zakresie ochrony środowiska prosimy o utylizację opakowań lub wyrobów, po zakończeniu ich eksploatacji, zgodnie z przepisami prawa i normami, które mają odpowiednio zastosowanie.

## 7 Konserwacja i serwis

**DATAFLEX®** jest momentomierzem o niskich kosztach eksploatacji. Zaleca się przeprowadzanie kontroli wzrokowej momentomierza, co **najmniej raz w roku**. Należy zwrócić szczególną uwagę na stan, wyosiowanie i połączenia śrubowe momentomierza oraz łączników płytkowych sprzęgła RADEX®-N.



**Po uruchomieniu momentomierza, podczas rutynowych kontroli, należy kontrolować momenty dokręcenia śrub.**



**Stosując sprzęgło RADEX®-N należy dodatkowo wziąć pod uwagę zapisy instrukcji KTR-N 47110.**



**KTR-Group**

**DATAFLEX® 110/...  
Momentomierz  
Instrukcja eksploatacji**

KTR-N 49018 PL  
strona: 26 z 28  
wydanie: 3

## **8 Serwis, adresy biur obsługi klienta**

Na życzenie oferujemy wykonanie kalibracji momentomierza, jak również inne usługi serwisowe.

Dane teledadresowe partnerów KTR w sprawach części zamiennych oraz zamówień można uzyskać na stronie internetowej [www.ktr.com](http://www.ktr.com).



**KTR nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku stosowania nieoryginalnych części zamiennych i osprzętu oraz wszelkich szkód powstałych z tego powodu.**

**KTR Systems GmbH**  
Carl-Zeiss-Str. 25  
D-48432 Rheine  
telefon: +49 5971 798-0  
e-mail: [mail@ktr.com](mailto:mail@ktr.com)

**9 Deklaracje zgodności****9.1 Deklaracja Zgodności UE**

## Deklaracja Zgodności UE

Producent - KTR Systems GmbH, Carl-Zeiss-Str. 25, D-48432 Rheine - oświadcza, że

### momentomierz DATAFLEX®


opisany w niniejszej instrukcji jest zgodny z poniższą dyrektywą:

2014/30/UE *Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej*

Zastosowane normy:

EN IEC 61000-6-2:	Norma dotycząca odporności w środowiskach przemysłowych
EN 61000-4-2:	Badanie odporności na wyładowania elektrostatyczne (ESD)
EN IEC 61000-4-3:	Badanie odporności na promieniowane pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej
EN 61000-4-4:	Badanie odporności na serie szybkich elektrycznych stanów przejściowych
EN 61000-4-6:	Odporność na zaburzenia przewodzone, indukowane przez pola o częstotliwości radiowej
EN IEC 61000-6-4:	Norma emisji w środowiskach przemysłowych
EN 55011:	Charakterystyki zaburzeń o częstotliwości radiowej (klasa B)

Rheine, 2022-08-22  
Miejscowość Data

  
i. V.  
Reinhard Wibbeling  
Inżynieria/B&R

  
i. A.  
Jürgen Kösters  
Szef Produktu

**9 Deklaracje zgodności****9.2 Deklaracja zgodności UK**

## Deklaracja zgodności UK

Producent - KTR Systems GmbH, Carl-Zeiss-Str. 25, D-48432 Rheine - oświadcza, że

### momentomierz DATAFLEX®

opisany w niniejszej instrukcji jest zgodny z poniższą dyrektywą:

*SI 2016/1091 Przepisy prawne dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej 2016*

Zastosowane normy:

EN IEC 61000-6-2:	Norma dotycząca odporności w środowiskach przemysłowych
EN 61000-4-2:	Badanie odporności na wyładowania elektrostatyczne (ESD)
EN IEC 61000-4-3:	Badanie odporności na promieniowane pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej
EN 61000-4-4:	Badanie odporności na serie szybkich elektrycznych stanów przejściowych
EN 61000-4-6:	Odporność na zaburzenia przewodzone, indukowane przez pola o częstotliwości radiowej
EN IEC 61000-6-4:	Norma emisji w środowiskach przemysłowych
EN 55011:	Charakterystyki zaburzeń o częstotliwości radiowej (klasa B)


Autoryzowany przedstawiciel:

KTR U.K. Ltd.  
Robert House  
Unit 7, Acorn Business Park  
Woodseats Close  
Sheffield  
United Kingdom, S8 0TB

Rok oznakowania UKCA: 2022

Rheine,  
Miejscowość

2022-08-22  
Data

i. V.   
Reinhard Wibbeling  
Inżynieria/B&R

i. A.   
Jürgen Kösters  
Szef Produktu